



Zum Ausbildungsstart September 2022 bieten wir folgende Ausbildung an:

AUSBILDUNG TECHNISCHER PRODUKTDESIGNER (M/W/D)

WAS DICH ERWARTET

Als technischer Produktdesigner m/w/d bist Du unmittelbar an der Entwicklung technischer Produkte beteiligt. Du entwirfst, konstruierst und zeichnest unter anderem die neuesten Ventilkonfigurationen für unsere Kunden aus den verschiedensten Industriezweigen wie der Pharma- und Lebensmittelindustrie. Als Mitglied im Team unserer Konstrukteure und Produktentwickler unterstützt Du den kompletten Prozess, von der Konzeption bis zum marktreifen Produkt. Während Deiner Ausbildung erhältst Du außerdem einen umfassenden Überblick über die Organisation und Strukturen in unserem Unternehmen.

WAS DU MITBRINGEN SOLLTEST

- Abgeschlossene Mittlere Reife
- Gute Noten in den MINT-Fächern
- Begeisterung für Technik
- Kreativität und ein ausgeprägtes räumliches Vorstellungsvermögen
- Systematische und sorgfältige Arbeitsweise
- Hohes Maß an Eigeninitiative und Verantwortungsbewusstsein
- Freundliches Auftreten sowie Teamgeist
- Grundkenntnisse in MS-Office

WAS WIR DIR BIETEN

- Interessante, spannende und abwechslungsreiche Aufgaben
- Eine gute Atmosphäre im Team und ein respektvoller Umgang miteinander
- Betreuung durch einen Ausbildungspaten
- Austausch mit anderen Azubis in unseren Azubi-Treffen und gemeinsam etwas bewegen
- Wertvolle Praxiserfahrung im Rahmen eines abwechslungsreichen Ausbildungsplans
- Sehr gute Übernahmechancen in einem sicheren Arbeitsumfeld
- 30 Tage Urlaub

WEITERE INFORMATIONEN

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre, Verkürzung auf 3 Jahre bei sehr guten Leistungen möglich
- Ausbildungspartner: Christian-Schmidt-Schule in Neckarsulm

Bist Du interessiert? Dann freuen wir uns auf deine Bewerbung mit Anschreiben, Lebenslauf und dem aktuellen Zeugnis.

SED Flow Control GmbH

Human Resources · Am Schafbaum 2 · 74906 Bad Rappenau
career-sed-de@samsongroup.com · sed.samsongroup.com

Hinter jeder smarten Technologie stecken smarte Menschen.

SED Flow Control GmbH ist ein Tochterunternehmen der SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT und beschäftigt am Standort Bad Rappenau mehr als 120 Mitarbeiter.

Wir befassen uns mit der Entwicklung, der Herstellung und dem weltweiten Vertrieb von anspruchsvollen Ventiltechnologien. Die Hauptprodukte sind Membran- und Sitzventile mit einem umfangreichen Programm von Steuerungskomponenten, die u.a. in der Pharmaindustrie, Biotechnologie und Lebensmittelproduktion sowie in fast allen industriellen Bereichen Anwendung finden, bei denen Flüssigkeiten abgesperrt, gesteuert, dosiert oder geregelt werden.

SAMSON schreibt seit 112 Jahren Erfolgsgeschichte: Die hochwertigen Stellventile von SAMSON setzen Maßstäbe in der Prozessindustrie und sind die Grundlage für weltweiten Erfolg.

Mit über 4500 Mitarbeitern, ca. 50 Tochtergesellschaften und zahlreichen Vertretungen ist SAMSON weltweit in der Industrie, Verfahrens- und HLK-Technik präsent.

SMART IN FLOW CONTROL